

求精求实诚信质量第一、服务第一、用户至上、脚踏实地、追求卓越

真空气氛井式坩埚炉技术资料及价格



技术指标：

项目 \ 温度	1600℃
电压 AC	380V
规格	加热区 $\Phi 200 \times 200\text{mm}$
最高工作温度	1650℃
长期工作温度	1600℃
控温精度	$\pm 1^\circ\text{C}$
炉内温场均匀度	$\pm 3^\circ\text{C}$ (根据加热室大小而定)
测温元件及测温范围	镍铬镍硅 K 测温范围 0-1350℃
编程曲线段数	一组50段，二组22段，三组8段
升温速率	1℃/h 至 20℃/min 可调



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL（高温电炉首字母） 热线：400-668-1868 传真：0379-61750867

炉门开启方式	顶部开门
发热元件	采用硅钼棒为加热元件。
加热元件分布	均匀分布于炉膛四周
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过100000次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备10-100段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
触摸屏控制	7寸真彩触摸屏
炉体密封件	密封件采用硅橡胶圈（耐温260度-350度）
真空值（真空表）	-0.1MPa
进气口	1个
出气口	1个
真空泵	机械旋片泵
冷却结构	双层炉壳，风冷+水冷
水冷	自备水源
冷却部位	炉门、炉口
安全	采用电接点压力表检测压力，驱动电磁阀，过压保护，声光报警同时关闭气源及释放管内压力；为了防止危险性气体在高温下产生较大的正压，或出气口有挥发物堵塞导致气路压力过高等
可通气氛	氢气、氮气、氩气、一氧化碳、氧气等
耐火材料	高纯氧化铝纤维板
冷却结构	双层炉壳，风冷
炉体温度	≤45度
计算机接口	RS485 RS232 USB
石墨坩埚	客户自备

电话：0379-61750863 64562296 传真：0379-61750867 热线 400-668-1868



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL（高温电炉首字母） 热线：400-668-1868 传真：0379-61750867

保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
随机备件	发热原件两支、棒具两套，说明书一份，合格证一份，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。

联系方式：

联系人:韩盼盼

厂址：洛阳涧西区科技工业园兴业一路

电话：0379-64562296-802 13939915295

传真：0379-64562296-804

电邮：1669559506@qq.com

网址：www.gwdl.cn www.gwdl.com